

03 Die technischen Daten C 32 GEN2





03.1 Die technischen Daten C 32 GEN2

| | | | |
|-----------------------------------|---|---------------------|--|
| Arbeitsbereich | Verfahrwege | X-Achse | 650 mm |
| | Verfahrwege | Y-Achse | 650 mm |
| | Verfahrwege | Z-Achse | 500 mm |
| | Eilgänge linear (dynamik) | X-Y-Z | 45 - 45 - 40 m/min (60 - 60 - 60 m/min) |
| | Beschleunigung linear (dynamik) | X-Y-Z | 6 (10) m/s ² |
| | Vorschubkraft linear | X-Y-Z | 8500 N |
| | Maulweite max. | | 600/635 mm |
| | Werkstückdurchmesser max. | | Ø 650 mm |
| | Werkstückhöhe max. | | 420 mm |
| | Störkreis (A-Achse) in 0°-Position | | Ø 840 mm |
| Hauptspindeltrieb | Drehzahl | 15000 1/min | HSK A 63 ○ |
| | Leistung/Drehmoment | 20 % ED | 31 kW / 194 Nm |
| | Drehzahl | 16000 1/min | HSK A 63 ● |
| | Leistung/Drehmoment | 20 % ED | 20 kW / 173 Nm |
| | Drehzahl | 20000 1/min | HSK A 63 ○ |
| | Leistung/Drehmoment | 20 % ED | 42 kW / 148 Nm |
| | Drehzahl | 25000 1/min | HSK A 63 ○ |
| | Leistung/Drehmoment | 20 % ED | 31 kW / 98 Nm |
| | Drehzahl | 42000 1/min | HSK E 40 ○ |
| | Leistung/Drehmoment | 20 % ED | 35 kW / 17,5 Nm |
| Steuerung | Heidenhain | | TNC7 ● |
| | Siemens | | SINUMERIK ONE ○ |
| Werkzeugwechsler (Pick-up) | Schnittstelle | HSK A 63 ● | HSK E 40 ○ |
| | Magazinplätze | 36 Stück | 36 Stück |
| | Span-zu-Span Zeit | ca. 4,5 s | ca. 4,5 s |
| | Max. Werkzeuglänge | 350 mm | 350 mm |
| | Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung | Ø 80 mm Ø 125 mm | Ø 80 mm Ø 125 mm |
| | Max. Werkzeuggewicht | 8 kg | 2,5 kg |
| | Max. Magazinbeladung | 144 kg | 90 kg |

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

**Erweiterung der
Werkzeugspeicherkapazität**

| | | |
|--|--------------------------------|---------------------|
| Zusatzmagazin ZM 30 (HSK A 63 / HSK E 40) | zusätzlich 30 Plätze ○ | |
| Zusatzmagazin ZM 50 (HSK A 63 / HSK E 40) | zusätzlich 50 Plätze ○ | |
| Zusatzmagazin ZM 88 k (HSK A 63 / HSK E 40) | zusätzlich 88 Plätze ○ | |
| Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63) | zusätzlich bis zu 216 Plätze ○ | |
| Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63) | zusätzlich bis zu 528 Plätze ○ | |
| Schnittstelle | HSK A 63 | HSK E 40 |
| Max. Werkzeugdurchmesser im Zusatzmagazin bei entsprechender Nebenplatzbelegung | Ø 80 mm Ø 125 mm | Ø 80 mm Ø 125 mm |
| Max. Werkzeuggewicht | 8 kg | 2,5 kg |

Tischvarianten*

| | | | |
|-------------------------|-----------------|-----------------|----------------------------|
| Schwenkrundtisch | Ø 320 | Ø 320 | Ø 320 |
| Aufspannfläche | Ø 320 mm | Ø 320 mm | Ø 320 mm |
| Schwenkbereich | +/- 130° | +/- 130° | +/- 130° |
| Antriebsart C-Achse | Schnecke | Torque | Torque |
| Drehzahl Schwenkachse A | | | |
| Einseitiger Antrieb | 25 1/min | 25 1/min | 25 1/min |
| Tandemantrieb | - | - | 55 1/min |
| Drehzahl Drehachse C | 40 1/min | 40 1/min | 80 1/min |
| Max. Tischzuladung | | | |
| Einseitiger Antrieb | 300 kg | 300 kg | 200 kg |
| Tandemantrieb | - | - | 200 kg |
| T-Nuten sternförmig | 4 Stück / 14 H7 | 4 Stück / 14 H7 | 4 Stück / 14 H7 |
| Aufspannfläche | Ø 450 x 360 mm | Ø 450 x 360 mm | - |
| Nebenspannplatten | 760 x 370 mm | 760 x 370 mm | 760 x 370 mm |
| T-Nuten parallel | 5 Stück / 14 H7 | 5 Stück / 14 H7 | 5 Stück / 14 H7 |
| Schwenkrundtisch | Ø 650 | Ø 650 | Starrer Aufspanntisch ● |
| Aufspannfläche | Ø 650 x 540 mm | Ø 650 x 540 mm | 900 x 665 mm |
| Schwenkbereich | +/- 130° | +/- 130° | - |
| Antriebsart C-Achse | Schnecke | Torque | - |
| Drehzahl Schwenkachse A | | | |
| Einseitiger Antrieb | 25 1/min | 25 1/min | - |
| Tandemantrieb | - | 25 1/min | - |
| Drehzahl Drehachse C | 30 1/min | 65 1/min | - |
| Max. Tischzuladung | | | 1500 kg |
| Einseitiger Antrieb | 600 kg | 600 kg | - |
| Tandemantrieb | - | 1000 kg | - |
| T-Nuten parallel | 7 Stück / 14 H7 | 7 Stück / 14 H7 | 10 Stück / 14 H7 |

*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich.

| | | | |
|---|---|--|---------|
| Positionierungsicherheit | A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.) | ≤ 0,006 mm | ● |
| Späneschublade | Ausziehbare Späneschublade | | ● |
| Späneförderer | Kratzbandförderer | | ○ |
| | Scharnierbandförderer | Advanced / Advanced 250 | ○ |
| | Auswurfhöhe | mind. 940 mm | |
| | Spänewagen | 450 l | ○ |
| Äußere Kühlschmierstoffzufuhr | Mit Spänewanne und Kühlschmierstofftank Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank | | 360 l ● |
| Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter | Fassungsvermögen Standardtank | | 80 l ○ |
| | Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank | 860 l bei 80 bar / 860 l bei 40 bar | |
| | Druck (regelbar bis) | max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 22 l/min | |
| | Netzanschluss (IKZ) | 400 V / 50/60 Hz | |
| | Leistungsaufnahme (IKZ) | bis zu 12,5 kVA | |
| | Leistungsaufnahme (Temperierer) | bis zu 6,0 kVA | |
| Hydraulik | Betriebsdruck | 120 bar | ● |
| Zentralschmierung | Minimalmengenfettschmierung | | ● |
| Anschlussleistungen (Maschine) | Netzanschluss | 400 V / 50/60 Hz | |
| | Leistungsaufnahme | bis zu 54 kVA | |
| | Druckluft | 6 bar | |
| Gewicht | (Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff) | ca. 11,0 t | |

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

