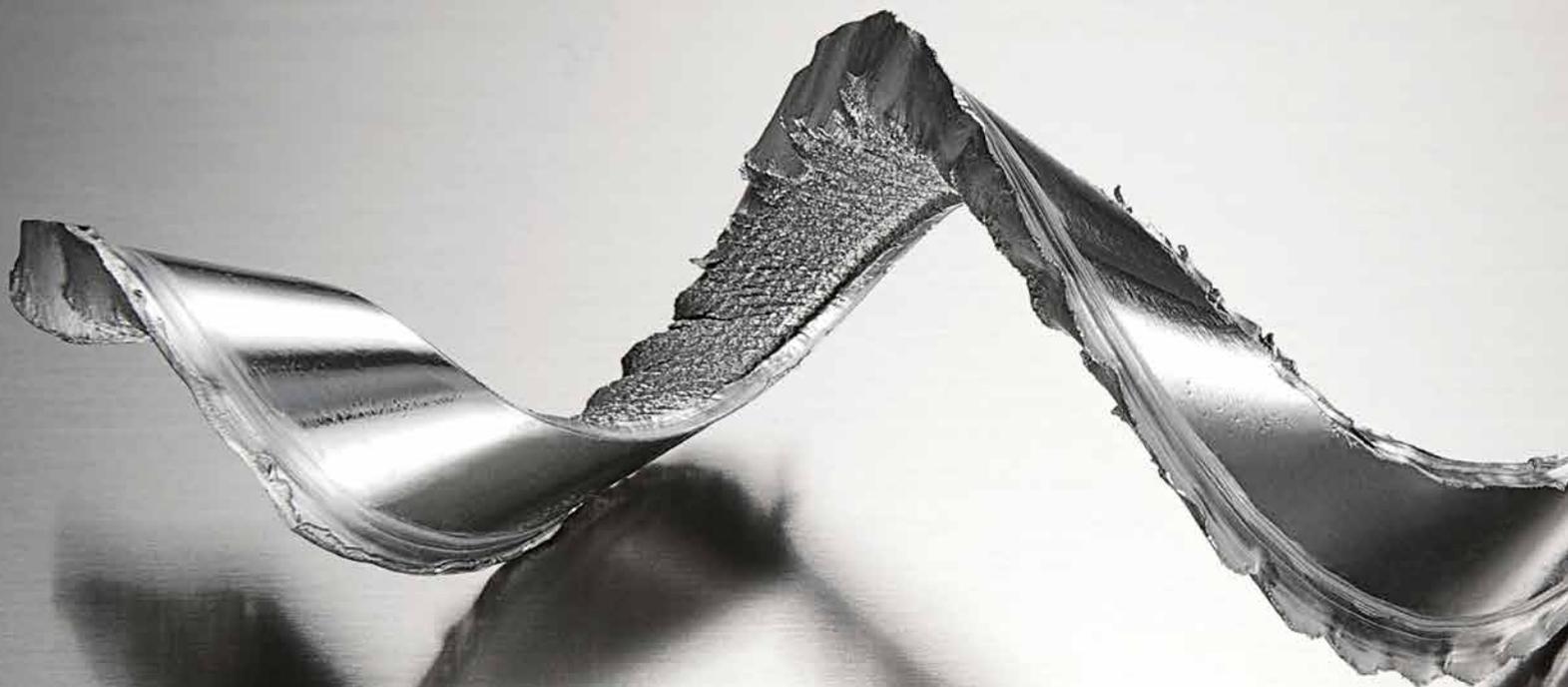


03 Die technischen Daten C 650 GEN2



03.1 Die technischen Daten C 650 GEN2

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	1050 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	900 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	600 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	7000 N
	Maulweite max.		775 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 900 mm
	Werkstückhöhe max.		600 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1100 mm
Hauptspindelantrieb	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
Steuerung	Heidenhain		TNC7 ●
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle		SK 40 / HSK A 63 ●
	Magazinplätze		42 Stück
	Span-zu-Span Zeit		ca. 6 s
	Max. Werkzeuglänge		350 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht		8 kg
	Max. Magazinbeladung		168 kg
	Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität	Zusatzmagazin ZM 30 (SK 40 / HSK A 63)	
Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 50 Plätze ○
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 88 Plätze ○
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)			zusätzlich 216 Plätze ○
Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63)			zusätzlich 528 Plätze ○
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung im Zusatzmagazin			Ø 80 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht			8 kg

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Späneschublade	Ausziehbare Späneschublade		●
Späneförderer	Kratzbandförderer		○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	
Äußere Kühlschmierstoffzufuhr	Fassungsvermögen Standardtank	315 l	●
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank	110 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	860 l bei 80 bar / 860 l bei 40 bar	
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 22 l/min	○
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 12,5 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 6,0 kVA	
Tischvarianten		Schwenkrundtisch	Starrer Aufspanntisch
	Aufspannfläche	Ø 900 x 750 mm	1250 x 982 mm
	Schwenkbereich	+/- 115°	-
	Antriebsart C-Achse	Schnecke	-
	Drehzahl Schwenkachse A Tandem Antrieb	25 1/min	-
	Drehzahl Drehachse C	25 1/min	-
	Max. Tischzuladung	1500 kg	3000 kg
	T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	9 Stück / 18 H7
Positionierungsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistungen (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme	bis zu 49 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 15,4 t	